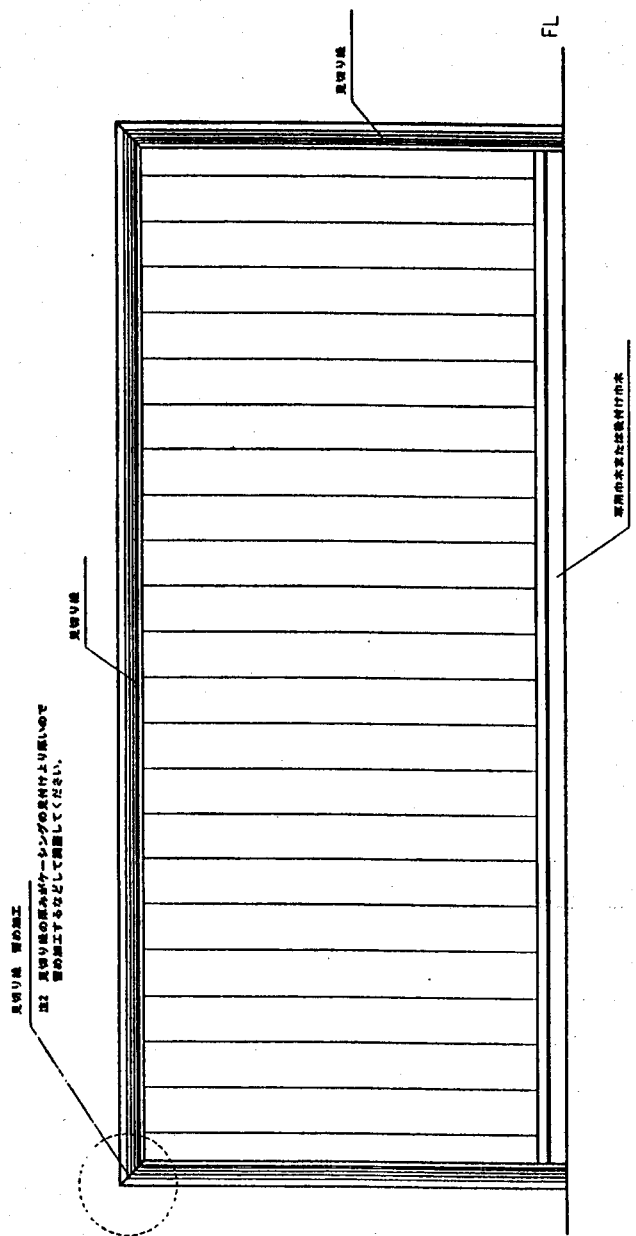
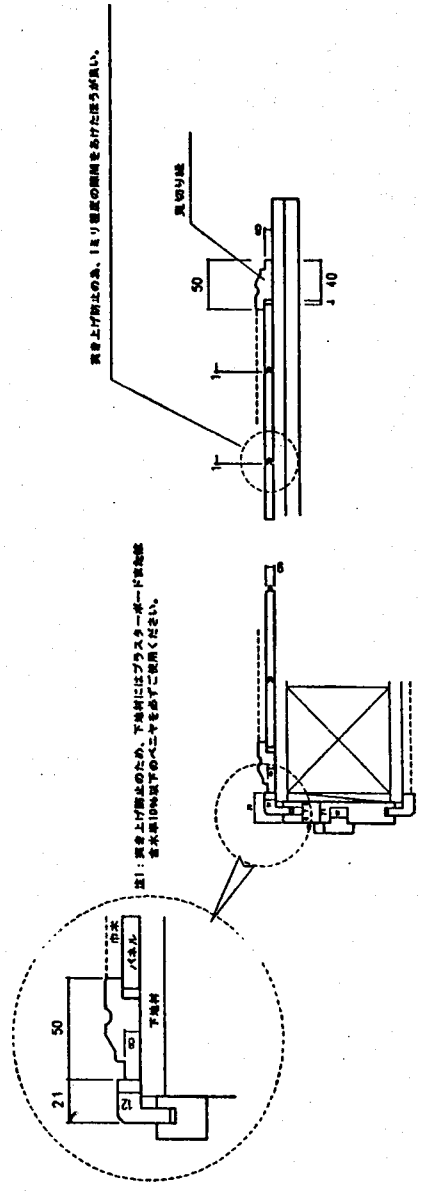
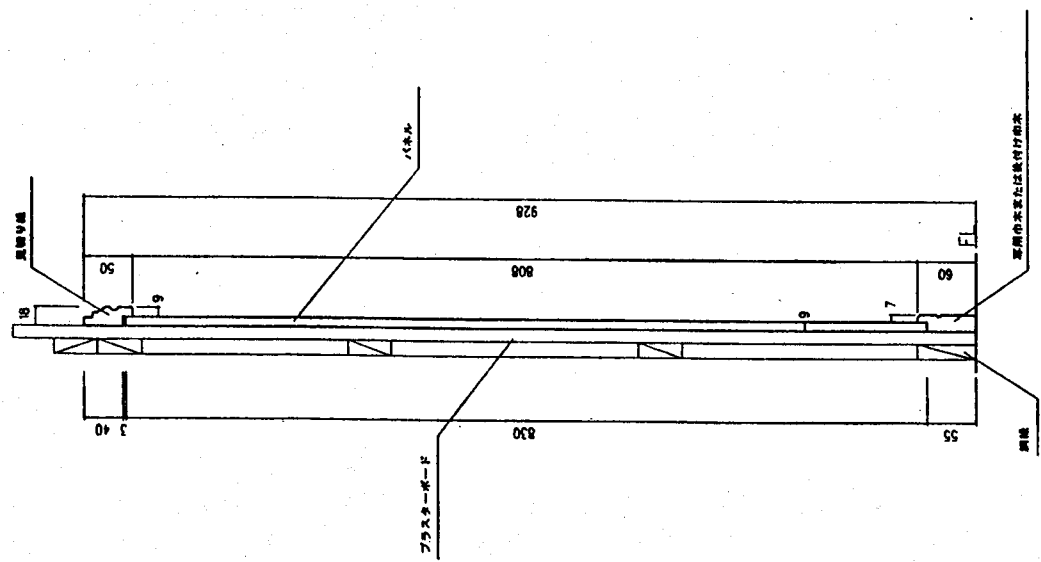


20



風切り板 裏の加工
 注2 風切り板の裏めがコーションングの裏付はより高いので
 裏の加工する迄として調整してください。



裏面上げ防止の為、1ミリ程度の隙間をあけたほうが良い。

注1: 裏面上げ防止のため、下地材にはプラスチックボードが
 最も適当な材質のベニヤを使用してください。